

Утверждаю
Директор ГБОУ СПО
МО «ММК»



В.В. Карпеев

« 25 » мая 2015 г.



Переподписан М.П.
Мур В.В. Карпеев.
29 августа 2016

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена
среднего профессионального образования
**Государственного бюджетного образовательного учреждения среднего
профессионального образования Московской области
«Мытищинский машиностроительный колледж»**

по специальности среднего профессионального образования
15.02.08 Технология машиностроения

по программе базовой подготовки

Квалификация: техник
Форма обучения - очная
Нормативный срок освоения ППССЗ – 3 года и
10 мес.
на базе основного общего образования
Профиль получаемого профессионального
образования - технический

1. Пояснительная записка

1.1. Нормативная база реализации ППССЗ ОО

Настоящий учебный план программы подготовки специалистов среднего звена ГБОУ СПО МО «ММК» разработан на основе федерального государственного образовательного стандарта по специальности среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации №350 от 18 апреля 2014 года 15.02.08 Технология машиностроения и на основе федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования, реализуемого в пределах ППССЗ с учетом профиля получаемого профессионального образования. Реализация основной образовательной программы осуществляется на основании Федерального закона №273-ФЗ от 29.12.2012г. «Об образовании в Российской Федерации», Устава образовательной организации, приказа Министерства образования и науки РФ №464 от 14.06.2013 «О порядке организации и осуществлении образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования» и приказа Министерства Образования и науки №1199 от 29.10.2013г. «Об утверждении перечней профессий и специальностей среднего профессионального образования».

1.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Начало учебных занятий на всех курсах - 1 сентября.

Обязательная аудиторная нагрузка студента и максимальная составляют соответственно 36 и 54 часов в неделю.

Продолжительность учебной недели – 6 дней.

Формы проведения консультаций – групповые, индивидуальные, письменные, устные.

Организация производственной (профессиональной) практики осуществляется в соответствии с Положением о производственной (профессиональной) практике студентов, курсантов образовательных учреждений СПО (приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от «26 » ноября 2009 г. № 673).

Общая продолжительность каникул при освоении основной образовательной программы СПО составляет 8–11 недель в учебном году, в том числе, не менее 2 недель в зимний период.

Учебная практика проводится в рамках профессиональных модулей: ПМ.01 – 5 недель; ПМ.04 – 10 недель. Всего 15 недель.

Производственная практика по профилю специальности проводится в рамках профессиональных модулей: ПМ.02- 5 недель; ПМ.03 -5 недель. Всего 10 недель.

Обязательным условием допуска к производственной практике по профилю специальности является освоение учебной практики в рамках профессионального модуля ПМ.04 «Выполнение работ по профессии рабочего» и получение рабочей профессии: токарь.

Производственная преддипломная практика проводится в 8 семестре. Всего 4 недели.

1.3. Общеобразовательный цикл

Реализация федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) на первом курсе осуществляется в соответствии с Разъяснениями по реализации федерального образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального и среднего (полного) общего образования.

1.4. Формирование вариативной части ПСССЗ

№ и/п	Наименование циклов, дисциплин, ПМ и МДК	ФГОС	Вариативная часть	Всего	Обоснование
1.	Общепрофессиональные дисциплины, в том числе: УД. Электротехника и электронная техника	952	421	1373	получение дополнительных умений и знаний и введение новой дисциплины в соответствии со спецификой образовательного учреждения
		-	84	84	
2.	Профессиональные модули	596	479	1075	получение дополнительных умений и знаний в соответствии со спецификой образовательного учреждения

1.5. Порядок аттестации обучающихся

Формы проведения промежуточной аттестации определены в соответствии с Разъяснениями по формированию учебного плана основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования / среднего профессионального образования.

В учебном плане (графа 3) установлены следующие формы проведения промежуточной аттестации:

- дисциплины общеобразовательного цикла – зачет, дифференцированный зачет и экзамен: по русскому языку и математике – в письменной форме, по профильной дисциплине – в устной.

- дисциплины общего гуманитарного и социально-экономического, математического и общий естественнонаучного циклов и общепрофессиональным дисциплины – зачет, дифференцированный зачет, экзамен;

- междисциплинарные курсы в составе профессиональных модулей - дифференцированный зачет, экзамен;

- профессиональные модули – экзамен (квалификационный);

- учебная и производственная практики в составе профессиональных модулей - дифференцированный зачет, экзамен квалификационный.

Зачеты, дифференцированные зачеты, предусмотренные учебным планом, проводятся за счет времени, отведенного на изучение дисциплины.

В семестрах, где не предусмотрена промежуточная аттестация по дисциплинам или МДК, используются текущие формы контроля, результат которых учитывается в промежуточной аттестации по окончании освоения дисциплины или профессионального модуля; при этом могут использоваться рейтинговые и (или) накопительные системы оценивания.

При освоении программ профессиональных модулей в последнем семестре изучения формой промежуточной аттестации по модулю является экзамен (квалификационный); по его итогам возможно присвоение выпускнику определенной квалификации.

Экзамен (квалификационный) проверяет готовность обучающегося к выполнению указанного вида профессиональной деятельности и сформированность у него компетенций, определенных в разделе «Требования к результатам освоения ППСЗ» ФГОС СПО. Итогом проверки является однозначное решение: «вид профессиональной деятельности освоен» или «вид профессиональной деятельности не освоен». В зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».

Государственная (итоговая) аттестация (ГИА) согласно ФГОС специальности 15.02.08 Технология машиностроения проводится в форме выпускной квалификационной работы.

На подготовку выпускной квалификационной работы отводится 4 недели; на защиту – 2 недели. Всего 6 недель.

Порядок проведения ГИА определен Положением о ГИА данного образовательного учреждения в соответствии с Положением о государственной итоговой аттестации выпускников образовательных учреждений СПО, утвержденным Министерством образования и науки Российской Федерации.

2. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация подготовка	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	39				2		11	52
2	29	10			2		11	52
3	36	3			2		11	52
4	18	2	10	4	2	6	1	43
Всего	122	15	10	4	8	6	34	199

3. График учебного процесса

Курс	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август							
	1-7	8-14	15-21	22-28	29-05	6-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-30	01-07	08-14	15-21	22-28	29-04	05-11	12-18	19-25	26-01	02-08	09-15	16-22	23-01	02-08	09-15	16-22	23-29	30-05	06-12	13-19	20-26	27-3	04-10	11-17	18-24	25-31	1-7	8-14	15-21	22-28	29-05	06-12	13-19	20-26	27-02	03-09	10-16	17-23	24-31
1						17																																														
2						16																																														
3						16																																														
4					8																10																															

Обозначения:

	Теоретическое обучение	А	Промежуточная аттестация	У	Учебная практика	П	Производственная практика (по профилю специальности)	Д	Производственная практика (преддипломная)	И	Итоговая государственная аттестация	К	Каникулы
--	------------------------	---	--------------------------	---	------------------	---	--	---	---	---	-------------------------------------	---	----------

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОГСЭ.00	Общий гуманитарный и социально-экономический цикл	5/5/1	725	297	428	94	334				160	52	64	80	32	40		
ОГСЭ.01	Основы философии	Дз	72	24	48	42	6				48							
ОГСЭ.02	История	Э	72	24	48	44	4				48							
ОГСЭ.03	Иностранный язык	-,Дз,- ,Дз,- ,Дз	249	83	166	0	166				✓ 32	✓ 26	✓ 32	✓ 40	16	20		
ОГСЭ.04	Физическая культура	3.3.3.3. 3.Дз	332	166	166	8	158				32	26	32	40	16	20		
ЕН.00	Математический и общий естественнонаучный цикл	-/1/1	168	56	112	50	62				112							
ЕН.01	Математика	Э	96	32	64	30	34				64							
ЕН.02	Информатика	Дз	72	24	48	20	28				48							
П.00	Профессиональный цикл	4/16/14	3589	1141	2448	1550	828	70			304	416	512	640	256	320		
ОПД.00	Общепрофессиональный цикл	2/12/7	2063	690	1373	791	552	30			304	377	512	180				
ОПД.01	Инженерная графика	-,Дз	126	42	84	0	84				32	52						
ОПД.02	Компьютерная графика	Дз	48	16	32	10	22				32							
ОПД.03	Техническая механика	Э, Дз	107	36	71	49	22				32	39						
ОПД.04	Материаловедение	-,Дз,- ,Дз	269	90	179	119	60				32	39	48	60				
ОПД.05	Метрология, стандартизация и подтверждение качества	-,Э	107	36	71	41	30				32	39						
ОПД.06	Процессы формообразования и инструменты	-,Э	131	44	87	47	40				48	39						
ОПД.07	Технологическое оборудование	-,Э	107	36	71	21	50				32	39						
ОПД.08	Технология машиностроения	Э,Э	408	136	272	142	100	30					192	80				
ОПД.09	Технологическая оснастка	Дз	59	20	39	29	10				39							

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ОПД.10	Программирование для автоматизированного оборудования	Дз	96	32	64	48	16						64					
ОПД.11	Информационные технологии профессиональной деятельности	-Дз	132	44	88	60	28						48	40				
ОПД.12	Основы экономики организации и правового обеспечения профессиональной деятельности	Э	96	32	64	44	20						64					
ОПД.13	Охрана труда	Дз	144	48	96	68	28						96					
ОПД.14	Безопасность жизнедеятельности	-Дз	102	34	68	48	20				32	36						
ОПД.15	Электротехника и электронная техника	-Дз	131	44	87	67	20				32	55						
ПМ.00	Профессиональные модули	2/4/7	1526	451	1075	759	276	40				39		460	256	320		
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	1/1/2	558	186	372	274	78	20						340	32			
МДК.01.01	Технологические процессы изготовления деталей машин	Э	330	110	220	170	30	20						220				
МДК.01.02	Системы автоматизированного проектирования и программирования в машиностроении	Дз,Дз,	228	76	152	104	48							40 120	8 32			
ПП.01	Учебная практика	Дз	0	0	180	0	0							108	72			
ПМ.02	Участие в производственной деятельности структурного подразделения	1/-/2	395	103	292	194	78	20								112	180	

С 18.05. по 14.06. (всего 4 нед.) Защита выпускной квалификационной работы С 15.06. по 28.06. (всего 2 нед.)	Дифференцирова- нных зачетов	1	9	3	8	4	6	4	3		
	Зачетов	1*	0	0					0		

- - с учетом зачета по физической культуре

5. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и других помещений

№	Наименование
	Кабинеты:
1	гуманитарных и социально-экономических дисциплин
2	иностранного языка
3	русского языка и культуры речи
4	математики
5	инженерной графики
6	информатики и информационных технологий
7	экономики отрасли, менеджмента и правового обеспечения профессиональной деятельности
8	экологических основ природопользования, безопасности жизнедеятельности и охраны труда
9	Технологии машиностроения
10	метрологии, стандартизации и сертификации
11	биологии
12	физики
13	методический
14	междисциплинарных курсов
	Лаборатории:
1	технической механики
2	электротехники и электроники
3	материаловедения
4	Процессов формообразования и инструментов
5	химии
6	Технологического оборудования и оснастки
7	Автоматизированного проектирования технологических процессов и программирования систем ЧПУ
	Мастерские:
1	слесарные
2	механические
3	Участок станков с ЧПУ
	Спортивный комплекс:
1	спортивный зал
2	открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий

3	стрелковый тир (в любой модификации, включая электронный) или место для стрельбы
	Залы:
1	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет
2	актовый зал.